

CASO DI STUDIO N. 2: PRESENTAZIONE DI DOMANDA DI AUA PER AUTORIZZAZIONE ALLE EMISSIONI IN ATMOSFERA E PER OPERAZIONI DI RECUPERO DEI RIFIUTI (ART. 269 e ART. 216 – D. LGS. 152/06)

PROVINCIA DI MANTOVA

Servizio Inquinamento e Rifiuti - SIN –

AIA

Dott. Francesco Lussignoli

Mantova, 10 Maggio 2017



CASO STUDIO

Attività di trasformazione e recupero di materie plastiche con recupero di rifiuti speciali non pericolosi (R13, R3)

INPL









Modifica impianto esistente:

- Modifiche del ciclo (es. ampliamento delle linee produttive, della capacità stoccaggi, introduzione possibilità trattare sottoprodotti, ecc.);
- Stesso perimetro dello stabilimento;
- Rideterminazione della capacità massima giornaliera per le operazioni di trattamento rifluti (R3);
- Nuovi punti emissione liati e diffusi).



TITOLI RICHIESTI (D.P.R. n. 59/13)

CON TRATTAMENTO RIFIUTI PREVEDERE SEMPRE ART. 269 (ECCEZIO

Rinnovo

ART.

LETT. C) – EMISSIONI ATMOSFERA ART.

269 D.LGS 152/06

Modifica sostanziale

AUA VA SEMPRE CORREDATA DA IMPATTO ACUSTICO

EVITARE
"INCONGRUENZE"

MODIFICA EMISSION

IMPATTO ACUSTO

MODIFICA EMISSIONI -IMPATTO ACUSTICO
SENZA MODIFICHE)

LETT. G) – COMUNICAZIONE RIFIUTI (ART. 216 D.LGS 152/06)

LETT. A) – SCARICO IN FOGNATURA

Modifica sostanziale

LETT. E) – IMPATTO ACUSTICO

Proseguimento senza modifiche



QUANDO TRATTO I RIFIUTI ...

Prima di presentare la pratica è necessario:

- Verificare criteri escludenti/penalizzanti
 - nuovo impianto;
 - modifiche significative (nuova tipologia
 - ampliamenti consumo suolo;
 - modifica che compose assoggettamento criteri decalizzativi diversi;
- D.G.R. 1990/2014

- Determinare capacità massima giornaliera dell'impianto rifiuti (in
 - t/g) per singola operazione di trattamento
 - nuovo impianto;
 - modifiche del ciclo che influenzano la potenzialità giornaliera;

Verifica Via (D.G.R. 11317/2010)/VIA

modifiche del perimetro dell'impianto riffuti;
modifiche ai sensi nunto 8t):

CASI 'PARTICOLARI'



CRITERI ESCLUDENTI/PENALIZZANTI

Verifica puntuale criteri D.g.r. 1990/2014

CRITERI ESCLUDENTI - PENALIZZANTI

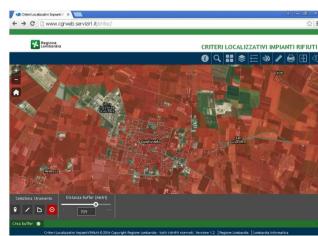
CRITERIO	DETTAGLIO	RISULTATO DELL'APPLICAZIONE
CATEGORIE AGRICOLE	Aree interessate da frutteti, frutti minori, colture orticole di pregio IGP, vigneti, oliveti, castagneti da frutto, risaie	L'impianto non ricade in tale zona
		L'impianto non ricade in tale zona

Integrare analisi con cartografia ufficiale



Es. cartografia regionale criteri escludenti/penalizzanti

http://www.cgrweb.serviz/rl.it/cri/oc/





VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' VIA (o VIA)

- Supero soglie verifica VIA (o VIA)
 - Presento verifica VIA (o VIA) uffici provinciali
 - Attendo decreto

In caso di esclusione Via (o VIA positiva) posso presentare AUA

NELLE RISPETTIVE RELAZIONI TECNICHE (RIFIUTI – EMISSIONI – SCARICHI – ECC.) DARE EVIDENZA DELL'AVVENUTA OTTEMPERANZA ALLE PRESCRIZIONI DEI DECRETI DI VIA/ESCLUSIONE DA VIA

- Se AUA è in corso



SOSPENSIONE PROCEDIMENTO

in attesa esito verifica Via/Via!



VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' VIA



Definizione CAPACITÀ MASSIMA GIORNALIERA (t/g)

- Calcolata per **SINGOLA OPERAZIONE** (R1, R3, R4, R5...);
- Riferita alla CAPACITA' NOMINALE DELL'IMPIANTO:
 - Dato di targa delle apparecchiature (t/h);
 - operazioni manuali;
 - Lavorazioni in serie/parallelo;
 - "Collo di bottiglia";
- Riferita al LIMITE OVE SI OTTENGONO MPS:
- Definita IN RIFERIMENTO ALLE T/G:
 - Capacità oraria (t/h);
 - Ore funzionamento giornaliere (h/g);

t/g = (t/h) x (h/g)



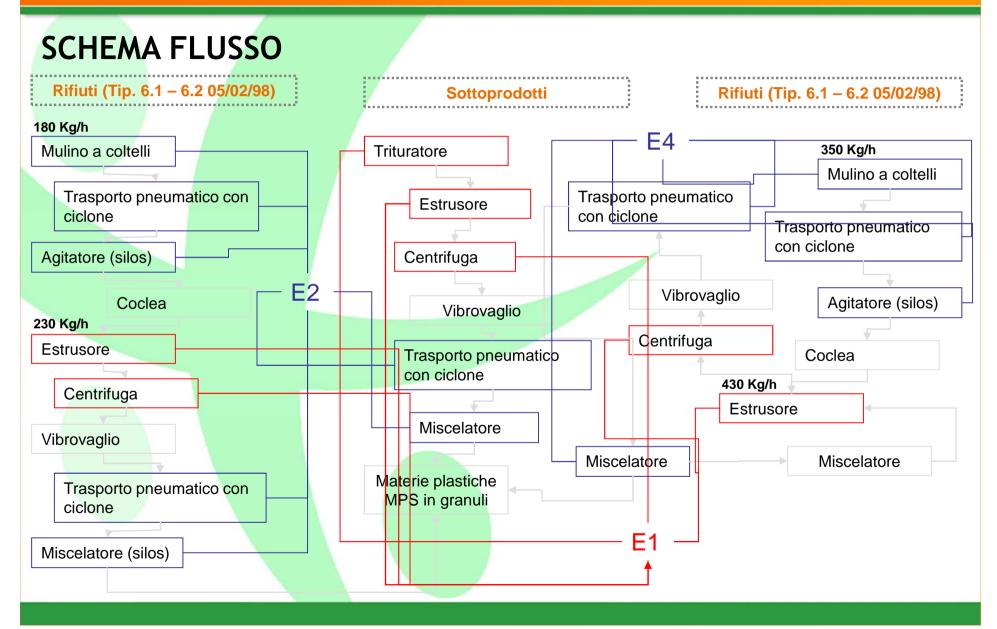
- a) SCHEDE TECNICHE
- b) DICHIARAZIONE
 COSTRUTTORE MACCHINA
- c) PERIZIA GIURATA



NO DEDOTTA DA DATI MEDI (T/A)

COERENTE CON PRODUZIONE ANNUA RICHIESTA







VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' VIA

Caso specifico (operazione R3)

POTENZIALITÀ ORARIA R3 (t/h)

- Somma della potenzialità oraria delle n. 2 linee che trattano rifiuti;
- Considerata potenzialità estrusori finali (presenza sistemi di accumulo
- Limitazione funzionamento giornaliero

CAPACITÀ GIORNALIERA (t/g) = [230 (t/h) + 430 (t/h)] x [14 (h/g)] x 10^{-3} = 9,24 t/g

< 10 t/g



PRESCRIZIONE:

CERTIFICAZIONE

AVVENUTA INSTALLA NE SULLE ME DI DISPOSITIVO

LIMITATORE TEMPORIZZATO IN ESTRUSORE NON

POSSA FUNZIONARE OLTRE 14 h/g



DESCRIZIONE MODELLO

NUMERO H/G

DIMOSTRAZIONE
IMPOSSIBILITA' MODIFICARE
IMPOSTAZIONI



DOCUMENTI DA ALLEGARE (ART. 269)

- Modulo della domanda + Relazione tecnica (con Allegato Tecnico)

 - Descrizione ciclo produttivo: fasi di stoccaggio, movimentazione, trattamento, confezione manta sollaudo, ecc.;
 - Elenco macchinari con codice;
 - Diagramma di flusso (macchinari emissioni);
 - Schede iche emissioni;
 - Emissioni diffuse;
 - Impianti termici ;
 - conformità sistemi abbattimento;
- Schede tecniche macchinari
- Schede di sicurezza prodotti
- Planimetria
- Valutazione Incidenza
- Altri documenti: check list su sito Provincia MN

SEGUIRE "PASSO PASSO"

INDICARE X OGNI FASE I PRODOTTI UTILIZZATI

DESCRIVERE IL FUNZIONAMENTO DEI MACCHINARI

INDICARE LE FASI ASPIRATE E I RELATIVI PUNTI DI EMISSIONE

INDICARE LE EMISSIONI
DIFFUSE E MOTIVARE
L'IMPOSSIBILITA' TECNICA

DESCRIVERE ANCHE LE FASI CHE NON DETERMINANO EMISSIONI



RETE NATURA 2000 (SIC/ZPS)

- Per emissioni (art. 269)
 - Individuare SIC/ZPS più vicino insediamento (anche Regione Emilia Romagna e Veneto de la company d
 - se Gestore ha aderito procedura semplificata (sito internet art. 269 Provincia):
 - A) distanza < 5 Km: invio modello autovalutazione non incidenza significativa alla Provincia) e attendo silenzio assenso;
 - B) distanza > 5 Km: non previsti impatti (allegare cartografia);
 - altrimenti contattare Gestore per invio documentazione (copia a Provincia) e
- Per rifiuti (art. 216)
 - se interno o in buffer 300 m da SIC/ZPS: ESCLUDENTE;
 - se buffer 300m 1 Km da SIC/ZPS: VALUTAZIONE DI INCIDENZA;
 - se 1 2 Km da SIC/ZPS: VERIFICA ASSOGGETTABILITÀ VALUTAZIONE DI INCIDENZA;



RICHIESTA INTEGRAZIONI (ART. 269)

- Aspetti principali istruttoria tecnica Provincia Mantova
 - Sep emissioni "fredde" da emissioni "calde";
 - Riferimento limiti D.g.r. 16103/04 (materie plastiche);
 - Verifica conformità silos scheda F.RS.01 D.g.r. n. 3552/12;
 - Convogliamento sfiati sistemi di trasporto preminatico, fasi di triturazione
 - Convogliamento fase di raffreddamento dopo estrusione (centrifughe) e pompe del vuoto;
 - Verifica conformità sistemi abbattimento a schede D.g.r. 3552/12;
 - Emissioni diffuse;
 - Questione sottoprodotti.



LIMITI EMISSIONI CONVOGLIATE (ART. 269)

Riferimento limiti D.g.r. 16103/04 (materie plastiche)

FASE 1.A SISTEMI DI STOCCAGGIO (ES. SILOS)/PESATURA/TRASPORTO (ES.

SISTEMI TRASPORTO PNEUMATICO)

Polver 10 mg/Nm³

FASE 1.C TRITURAZIONE/MACINAZIONE A FREDDO RIFIUTI

Polveri 10 mg/Nm³

Pb 1 mg/Nm³

Cd. Ha 0.05 mg/Nm³

FASE 1.D ESTRUSIONE A CALDO + RAFFREDDAMENTO

veri e nebbie oleose 20 mg/Nm³

20 mg/Nm³

Moleidi totali espresse come formaldeide 20 mg/Nm³

Acrilonitrile 1/mg/Nm³

Composti clorurati totali espressi come HCl 10 mg/Nm³

NH₂ 20 mg/Nm

Benzene 5 mg/Nm³ (precedente autorizzazione)



CONFORMITA' SILOS (ART. 269)



Verifica puntuale conformità silos Scheda F.RS.01 D.g.r. 3552/12

SILOS

SCHEDA F.RS.01- SILOS STOCCAGGIO				
SOFIEDA I.RO.OT SIEGO TIGOGAGOI				
Descrizione	SILOS STOCCAGGIO MATERIALI POLVERULENTI			
Emissioni	Il silos di stoccaggio è caratterizzato da due aperture nella parte superiore, dedicate rispettivamente allo sfiato ed al controllo della pressione (sovrappressione e depressione) del sistema.			
Sficiti	 A. Qualora il carico del silos sia effettuato con un mezzo dotato di sistema per il recupero dell'aeriforme di trasporto (ciclo chiuso), non viene imposto nessun sistema di controllo; dovrà comunque essere acquisita una idonea dichiarazione attestante l'effettuazione delle operazioni stesse in conformità a quanto sopra precisato. B. Qualora lo sfiato sia: Collettato con altri sfiati e presidiato da un sistema di abbattimento, tale sistema dovrà possedere le caratteristiche previste dalle schede di cui al presente documento; non collettato ad altri sfiati, dovrà essere installato un sistema di abbattimento basato sul principio della separazione a mezzo filtrante. Del mezzo filtrante dovrà essere acquisita e tenuta a disposizione la dichiarazione del costruttore che attesti una efficienza minima del 90% relativamente alla granulometria del materiale trattato. Il sistema di abbattimento dovrà essere dotato di un sistema di pulizia pneumatico o meccanico attivato automaticamente da un pressostato posizionato alla sommità del silos. Tale pressostato dovrà contemporaneamente comandare l'azionamento di una valvola di intercettazione del materiale in ingresso. 			
Pressostato	I silos dovranno comunque essere dotati di pressostato idoneo a comandare in modo automatico: A. La valvola di intercettazione del carico, qualora l'alimentazione del silos avvenga con un sistema a circuito chiuso. B. La valvola di intercettazione del carico ed attivare / disattivare il sistema automatico di pulizia, qualora l'alimentazione non avvenga con modalità a circuito chiuso.			
Valvola di controllo della pressione	Tale dispositivo, posizionato alla sommità del silos indipendentemente dai sistemi di carico adottati, dovrà convogliare in un sistema confinato le emissioni da esso derivanti.			
Ulteriori dispositivi obbligatori	Il silos dovrà essere dotato di un indicatore di livello di riempimento massimo, collegato ad un allarme acustico ed in modo sinergico con il pressostato connesso alla valvola d'intercettazione del carico.			



SISTEMI ABBATTIMENTO (ART. 269)



Verifica puntuale caratteristiche sistemi abbattimento schede specifiche D.g.r. 3552/12

SCHEDA D.MF.01 - DEPOLVERA	ATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE	
Tipo di abbattitore	FILTRO A TESSUTO	
Impiego	Abbattimento di polveri	
Provenienza degli inquinanti	Operazioni di stoccaggio, movimentazione, trasporto pneumatico, miscelazione, pesatura e confezionamento di materiali solidi pulverulenti Operazioni di levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura, taglio di superfici di vario tipo e materiale Operazioni di fusione di materiali metallici, vetrosi e di altro tipo Operazioni di combustione di materiale solido e rifluti Operazioni di verniciatura con prodotti in polvere Operazioni di essiccazione di materiale solido co assimilabile Altre operazioni non espressamente indicate	
	INDICAZIONI IMPIANTISTICHE	
1.Temperatura	Compatibile con le caratteristiche del mezzo filtrante Compatibile con il punto di rugiada del flusso gassoso	
2. Velocità di attraversamento	Previsti al paragrafo 5.5 - Prospetto 1 della norma UNI 11304 - 1 N.B. I valori riportati nel prospetto sono validi per emissioni inquinanti con almeno l'80% delle particelle aventi dimensione compresa negli intervalli considerati	
3. Grammatura tessuto	fettro: ≥ 400 g/m² per filtri a pulizia controcorrente con aria compressa tessuto/fettro: ≥ 300 g/m² per filtri a scuotimento meccanico	
4. Umidità relativa	NR	
5. Sistemi di controllo	Contaore di funzionamento non azzerabile utilizzato a fini manutentivi Al fine di poter controllare ed assicurare il mantenimento dei livelli di prestazione ambientale richiesti, sull'impianto devono essere predisposti i seguenti dispositivi: a) idonea presa di misura per le analisi gravimetriche, in accordo con la UNI 10169 e la UNI EN 13284-1 e smi; b) idoneo pressostato differenziale con manitoraggio in continuo della variazione di pressione ai capi dell'elemento filtrante, avvente la funzione di segnalare (mediante allarme ottico e/o acustico) l'intasamento dell'elemento filtrante stesso, cui deve seguire la relativa pulizia o sostituzione; o) secondo quanto previsto dalla Norma UNI 11304-1 ed eventuali successive modifiche, idoneo rilevatore di polveri (triboelettrico, ottico), opportunamente posizionato (ove possibile secondo la UNI 10169) e tarato/calibrato (con modalità di cui sia data evidenza), avente la funzione di rilevare e segnalare eventuali emissioni anomale, per emissioni caratterizzate da portate superiori a 10.000 Nmc/h e non soggette a monitoraggio in continuo;	
6. Sistemi di pulizia	Lavaggio in controcorrente con aria compressa	
7. Manutenzione	Le operazioni di manutenzione dovranno: - essere eflettuate in conformità a quanto prescritto dal manuale di istruzione del costruttore - riguardare sia l'impianto e le sue componenti, che la strumentazione di controllo - essere annotate su un apposito registro.	
8. Informazioni aggiuntive	 Attenzione ad evitare la temperatura del punto di rugiada Porre attenzione alla classe di esplosività delle polveri da trattare ed alle caratteristiche di esplosività del flusso gassoso (normativa ATEX) 	



VERIFICA PUNTUALE

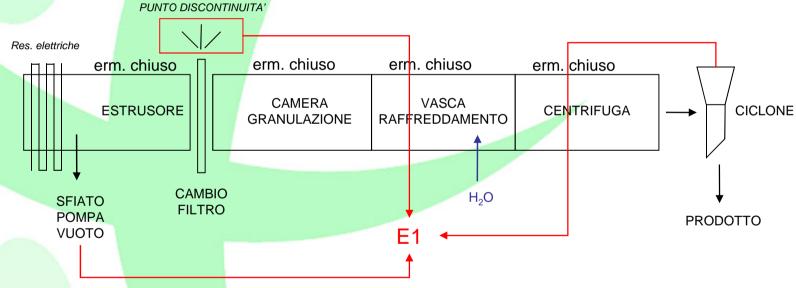
RISCONTRO DAT
NELLE SCHEDE
TECNICHE DEI
FORNITORE
DELL'IMPIANTO

VERIFICA DELLE Vattr IN FUNZIONE DELLA PORTATA APPLICATA



DESCRIZIONE MACCHINARI (ART. 269)

Caso di macchinari assemblati composti da + fasi



DESCRIV**IDATE LE FASI DEL MACCHINARIO** (ALLEGARE SCHEMA)

EVIDENZIAN DE MACCHINARI E MENTE CHIUSI O PRESENZA SFIATI/PUNTI DI DISCONTINUITA'

EVIDENZIARE FONTE CALORE

SFIATI POMPE DEL VUOTO



EMISSIONI DIFFUSE (ART. 269)



Emissioni diffuse

Definizione = emissioni tecnicamente non convogliabili

- Dim non convogliabilità tecnica dell'emissione;
- Identificarle puntualmente (Ed1, ..., Edn);
- misure di mitigazione e eventuali monitoraggi;



PRESCRIZIONE:

ESECUZIONE, PRIMA DELLA MESSA A REGIME, INDAGINE AMBIENTALE IN CORRISPONDENZA DELLE AREE A MAGGIORE CRITICITA' PRE-TRITUTO NE, VIBROVAGLIATURA, AGGIUNTE ECC.) PER STRI PREVISTI DALLA D.G.R. 16103/



CARATTERISTICHE RIFIUTI IN INGRESSO (ART. 269)

Eventuali contaminazioni rifiuti in ingresso

CHIAR PROVENIENZA DEI RIFIUTI IN INGRESSO

- Mitigazioni in fase di conferimento, stoccaggio e movimentazione (es. manufactura in la sistemi di movimentazione chiusi, cappe aspirazione fasi di movimentazione chiusi, cappe aspirazione chiusi, cappe aspirazione chiusi di movimentazione chiusi di movimenta
- Analisi chimiche annuali
- Prescrizioni inquinanti aggiuntivi nelle emissioni (es. Metalli pesanti, estalli pesanti estalli estalli pesanti estalli est
- Campagne di monitoraggio aria ambiente al perimetro dello stabilimento;





PROBLEMATICHE ODORIGENE (ART. 269)

- Rifiuti putrescibili/contaminati da scarti organici/ derivanti dal ciclo dei rifiuti urbani (es. 'CER 20')
 - Lavorazioni interne a capannone con finestre e portoni chiusi;
 - Mitigazioni in fase di conferimento, stoccaggio e movimentazione (es. cassoni ne chiusi, tempi limitati (es. 24 h) stoccaggio, ecc.);
 - Aspirazione zone di conferimento, stoccaggio e movimentazione con invio
 - Sistemi di deodorizzazione de bulizzazione);
 - Campagne annuali monitoraggio Unità Odorimetriche (estate inverno) al perimetro dello stabilimento e nei punti più critici;
 - Rimando alla D.g.r. 3018/12.



ESEMPI PRESCRIZIONI



DOCUMENTI DA ALLEGARE (ART. 216)



Modulo della domanda + Allegati

- Schede operazioni di recupero; ------

D.D.G. 3590/1998

- Dichiarazione viva dell'atto di notorietà attestante il possesso dei requisiti soggettivi previsti dall'art. 10 del D.M. 5 febb
- Relazione tecnica descrittiva dell'attività rifiuti svolta;



- Attestazione rappresentante avvio recupero rifiuti entro 6 mesi da R13;
- Planimetria ;
- Dichiarazione deposito temporaneo;
- Atto disponibilità area sedime impianto.

TIPOLOGIE RIFIUTI,
ATTIVITÀ DI RECUPERO,
MPS E/O PRODOTTI
PUNTUALMENTE
RISPONDENTI D.M.
05/02/1998

AVVIO ATTIVITÀ DI GESTIONE RIFIUTI SUBORDINATO ALLA PRESENTAZIONE IDONEA GARANZIE FINANZIARIE (POLIZZA FIDEJIUSSORIA) – D.G.R. 7/19461 DEL 19/11/2004 E S.M.I.

PER LA TENUTA DEI REGISTRI DI CUI ALL' ART. 216, COMMA 3, DEL D.L.VO 152/06 E S.M.I., E PER L'EFFETTUAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI, L'INTERESSATO È TENUTO A VERSARE IL DIRITTO DI ISCRIZIONE ANNUALE – DECRETO 350/98



DOCUMENTI DA ALLEGARE (ART. 216)



Relazione tecnica

- perimetro dell'impianto CTR, localizzazione (ubicazione, mappale e inquadramento territoriale;
- dichiar assenza vincoli;
- destinazione urbanistica (CDU) + estratto conforme dello strumento urbanistico con sedime impianto;
- settore conferimento e modalità R13 per tipologia di rifiuti
- caratteristiche aree R13 (copertura, sistemi raccolta sversamenti, rete vaccolla/smaltimento acque meteoriche, modalità impermeabilizzazione);
- descrizione ciclo cupero rifiuti + schema a blocchi processo;
- attrezzature movimentazione dei rifiuti;
- caratteristiche merceologiche dei prodotti cicli di recupero;
- rispetto soglie minime Allega ;
- analisi chimico-fisiche rifiuti, neurosa vevisti dal d.m. 5/2/1998.



ESPLICITARE:

VV.FF. (cpi, parere conformità. attestazione tecnico non assogg.)

TITOLI EDILIZI (es. permesso costruire nuovi imp.)

PAESAGGIO (esame paesistico/autorizzazione paesaggistica)



RICHIESTA INTEGRAZIONI (ART. 216)

- Separazione delle linee rifiuti dalle linea sottoprodotti
 - distinti settori conferimento, stoccaggio, linee di trattamento (prevedere diversi macchinari)
- Stralcio CER [200139] (tipologia 6.1) per evitare problematiche odorigene
- Correzione schede recupero con dati corretti;
- Attestazione legale rappresentante avvio recupero rifiuti entro 6 mesi da R13;
- Attestazione versamenti diritti iscrizione registro provinciale (anni precedenti).



ES. SCHEDA RECUPERO MATERIA (ART. 216)

Tipologis (1) 6.1 rifiuti di plastica; imballaggi usati in plastica compresi i contenitori per liquidi, con esclusione dei contenitori per fitofarmaci e per presidi medico-chirurgici Provenienza: raccolte differenziate, selezione da R.S.U. o R.A.; attività industriali, artigianali e		Tipologia (es. 6.1) Provenienza rifiuti	D.M. 05/02/98
commerciali e agricole; attività di costruzione e demolizione	••••••	Provenienza rifluti	D.M. 05/02/98
Codici C.E.R. [020104][150102][170203][191204]		[CER]	D.M. 05/02/98
Altri:			
Quant. Massimo annuo trettato: 11.423 trec 3.557,5	••••••	Quantità annua max i	richiesta x tipologia 6.1
Potenzialità del deposito: t 1 mc 2,5	•••••	R13 max istantanea (in t e mc)	
Carsteristiche del deposito:		FATTORI CONVERSIO	*
X RIFIUTI SOLIDI RIFIUTI PALABILI RIFIUTI LIQUIDI PRIFIUTI FANÇOȘI POMPABILI			
Containers Containers Serbatol fueri acrra Sorbatol fueri terra Fusti Fusti Serbatol internati Sorbatol internati Cumulti Vasche Vasche Silbig hage Big hage Fusti		Caratteristiche depos	sito
Attività di recupero: R 13	······>	Quantità annua max richiesta nello stesso tipo di impianto (es. 6.1 + 6.2)	
Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:			,
materie prime secondarie conformi alle specifiche UNIPLAST-UNI 10667 Destinazione finale del materiale ottenuto: implanti di produzione prodotti in plastica		Caratteristiche mps/prodotti D.M. 05/02/98	
(*) Per ogni tipologia compilere una Sez. A		Destinazione finale	D.M. 05/02/98



SOTTOPRODOTTI (ART. 269)



DICHIARAZIONE TIMBRATA E FIRMATA DAL LEGALE RAPPRESENTANTE PER IL RISPETTO DI TUTTI I REQUISITI PREVISTI DALL'ART. 184-BIS D.LGS 152/06:

- a) la sostanza o l'oggetto è originato da un processo di produzione, di cui costituisce parte integrante, e il cui scopo primario non è la produzione di tale sostanza od oggetto;
- b) è certo che la sostanza o l'oggetto sarà utilizzato, nel corso dello stesso o di un successivo processo di produzione o di utilizzazione, da parte del produttore o di terzi:
- c) la sostanza o l'oggetto può essere utilizzato direttamente senza alcun ulteriore trattamento diverso dalla normale pratica industriale;
- d) l'ulteriore utilizzo è legale, ossia la sostanza o l'oggetto soddisfa, per l'utilizzo specifico, tutti i requisiti pertinenti riguardanti i prodotti e la protezione della salute e dell'ambiente e non porterà a impatti complessivi negativi sull'ambiente o la salute umana.



MODELLO DI RICADUTA AL SUOLO DEGLI



RIFIUTI E SOTTOPRODOTTI

- Modellistica diffusionale (non semplificata) con analisi ricadute su griglia 4 Km x 4 Km con centro impianto
 - Input modello concentrazioni max al camino tutti inquinanti prescritti;
 - Analisi 'ex ante' post';
 - Modelle de la considerare anche parametri metereologici tipici
 - valori ricaduta massimi, valori da e incrementi presso ricettori sensibili (2 m dal suolo) della contributo fondo ;
 - Rispetto limiti sia nella condizione «short term» che «long- term» D.lgs 155/10;
 - Rappressional e ricadute anche mediante mappe isoconcentrazione.



PLANIMETRIE



Emissioni (art. 269)

- Individuazione perimetro stabilimento oggetto AUA;
- aree conferimento, stoccaggio (R13), lavorazione (R3), macchinari, banchi di lavoro, impianti termici, officina, laboratorio, gruppi elettrogeni, ecc. (codici relazione tecnica);
- punti emissione convogliata (E1, ..., En) e diffusa (Ed1, ..., Edn);
- materiale coclee, nastri trasportatori di trasporto pneumatico, ...);
- Legenda con elenco macchinari, elenco emissioni (convogliate e diffuse).



Rifiuti (art. 216)

- ne perimetro impianto rifiuti;
- In the settore conferimento;
- Ind aree R13 (per tipologia);
- Indivining area trattamento (es. R3);
- Individu deposito temporaneo.





DOCUMENTI DA ALLEGARE IMPATTO ACUSTICO

- Valutazione previsionale impatto acustico (D.p.r. 445/97)
 - Firmata e timbrata da Tecnico abilitato acustica Regione Lombardia;
 - Aggiornata con le modifiche previste nelle relazioni delle emissioni e rifiuti;
 - Aggiornata alla zonizzazione acustica comunale vigente (se presente).



OPERAM! VALUTAZIONE ACUSTICA POST-